

Quadrifoglio Group

BLOOM

design living

www.quadrifoglio.com



CÔTÉS DE FINITION EN MÉLAMINE LAQUÉE

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, chants en ABS antichoc de 1 mm d'épaisseur, avec les faces frontales coupées à 45° et bordées de papier mélaminé. Partie extérieure et le long des bords peints en vernis mate, partie intérieure en mélamine anti-reflets et anti-rayures en fonction de la couleur, en blanc (BA) ou en tissu anthracite (TA). Assemblés en haut, à l'arrière et en bas avec des quincaillerie spécifique à 90°. Les côtés au niveau du joint entre les cotés et le plateau sont coupés à 45°. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

Finitions :



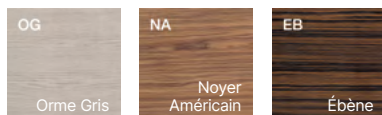
Délai de fabrication: 5 semaines; tous les finitions RAL sont disponibles sur requête

CÔTÉS DE FINITION EN PLACAGE BOIS

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, plaqués de bois de 0,6 mm d'épaisseur à l'extérieur; réalisés à l'intérieur en toile mélaminée anthracite (TA) anti-reflets et anti-rayures, bordés sur le périmètre de bois de 1 mm, avec côtés frontaux coupés à 45° et bordés de bois. Peints à l'extérieur et sur les bords en peinture transparent mat à pores semi-ouverts. Assemblés en haut, à l'arrière et en bas avec visserie à 90°.

Les côtés à la jonction entre les côtés et le dessus sont coupés à 45°. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

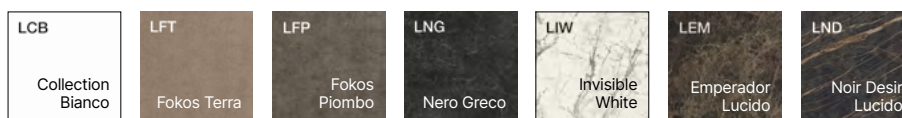
Finitions :



CÔTÉS DE FINITION REVÊTUS EN GRÈS

Réalisés en couplant, par encollage, une plaque grès épaisseur 3 ou 5 mm à un panneau en aggloméré épaisseur 18 mm. Plaques de grès avec chant fil plat et coins arrondis à 45°. Panneaux en aggloméré, revêtues en mélamine antireflet et anti-rayures blanc (BA) ou tissu anthracite (TA) selon le couleur du grès, bordés en ABS antichoc épaisseur 1 mm, avec côtés coupés à 45° et avec chant en papier mélaminé. Assemblés au top, sol et fond par visserie spécifique à 90°. Les parties en jonction entre côtés et top sont coupés à 45°.

Finitions :



TOP EN MÉLAMINE LAQUÉ

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, chants en ABS antichoc de 1 mm d'épaisseur, avec les faces frontales coupées à 45° et bordées de papier mélaminé. Partie extérieure et le long des bords peints en vernis mat, partie intérieure en mélamine anti-reflets et anti-rayures en fonction de la couleur, en blanc (BA) ou en tissu anthracite (TA). Assemblés en haut, à l'arrière et en bas avec des quincaillerie spécifique à 90°. Les côtés au niveau du joint entre les cotés et le plateau sont coupés à 45°. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

Finitions :

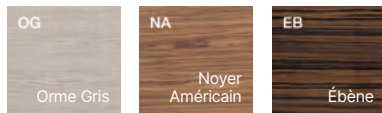


Délai de fabrication: 5 semaines; tous les finitions RAL sont disponibles sur requête

TOP EN PLACAGE BOIS

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, plaqués de bois de 0,6 mm d'épaisseur à l'extérieur; réalisés à l'intérieur en toile mélaminée anthracite (TA) anti-reflets et anti-rayures, bordés sur le périmètre de bois de 1 mm, avec côtés frontaux coupés à 45° et bordés de bois. Peints à l'extérieur et sur les bords en peinture transparent mat à pores semi-ouverts. Assemblés en haut, à l'arrière et en bas avec visserie à 90°. Les côtés à la jonction entre les côtés et le dessus sont coupés à 45°. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

Finitions :



TOP REVÊTU EN GRÈS

Réalisé en couplent, par encollage, une plaque grès épaisseur 3 ou 5 mm à un panneau en aggloméré épaisseur 18 mm. Plaques de grès avec chant fil plat et coins arrondis à 45°. Panneau en aggloméré, revêtu en mélamine antireflet et anti-rayures blanc (BA) ou tissu anthracite (TA) selon le couleur du grès, bordés en ABS antichoc épaisseur 1 mm, avec côtés coupés à 45° et avec chant en papier mélaminé. Assemblé aux côtés et au fond par visserie spécifique à 90°. Les parties en jonction entre côtés et top sont coupés à 45°.

Finitions :



PORTES EN MÉLAMINE LAQUÉ

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, chants en ABS antichoc de 1 mm d'épaisseur, avec les faces frontales coupées à 45° et bordées de papier mélaminé, vernis en laqué mat. Densité du panneau : 670/730 kg/m³. Charnières avec ouverture 110°, réalisées en Zama et tôle imprimée, réglables en hauteur, largeur et profondeur. Barillet magnétique pour ouverture push-pull.

Finitions :

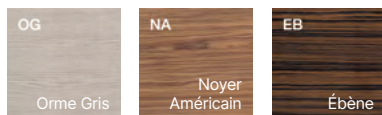


Délai de fabrication: 5 semaines; tous les finitions RAL sont disponibles sur requête

PORTES EN PLACAGE BOIS

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, plaqués de bois de 0,6 mm d'épaisseur sur les deux cotés; bordés sur le périmètre de bois de 1 mm, avec coté supérieur et coté charnières à 45° et bordés en bois. Vernis transparents mat à pore semi-ouvert. Densité du panneau : 670/730 kg/m³. Charnières avec ouverture 110°, réalisées en Zama et tôle imprimée, réglables en hauteur, largeur et profondeur. Barillet magnétique pour ouverture push-pull.

Finitions :



PORTES REVÊTUES EN GRÈS

Réalisés en couplent, par encollage, une plaque grès épaisseur 3 ou 5 mm à un panneau en aggloméré épaisseur 18 mm. Plaques de grès avec chant fil plat et coins arrondis à 45°. Panneau en aggloméré, revêtu en mélamine antireflet et anti-rayures blanc (BA) ou tissu anthracite (TA) selon le couleur du grès, bordés en ABS antichoc épaisseur 1 mm, avec côtés coupés à 45° et avec chant en papier mélaminé. Densité panneau: 670/730 kg/m³. Charnières avec ouverture 110°, réalisées en Zama et tôle imprimée, réglables en hauteur, largeur et profondeur. Barillet magnétique pour ouverture push-pull.

Finitions :



FOND EN MÉLAMINE

Réalisé en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, chant en mélamine anti-reflets et anti-rayures en fonction de la couleur des côtés, en blanc (BA) ou en tissu anthracite (TA), bordé en ABS anti-choc d'épaisseur 1 mm. Assemblés en haut et en bas avec des quincaillerie spécifique. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

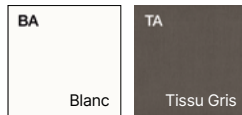
Finitions :



PANNEAU DE DESSOUS ET DE SÉPARATION

Réalisés en aggloméré de 18 mm d'épaisseur, chant en mélamine anti-reflets et anti-rayures en fonction de la couleur des côtés, en blanc (BA) ou en tissu anthracite (TA), bordés en ABS anti-choc d'épaisseur 1 mm. Assemblés au top, au fond et aux côtés avec des quincaillerie spécifique. Densité du panneau : 670/730 kg/m3.

Finitions :



ETAGÈRES EN VERRE

Réalisés en verre transparent, trempé, épaisseur 6 mm, avec chant fil lucide plat et coins arrondis à 45°. Appuyés sur taquets pour étagères avec inserts en caoutchouc.

Finitions :



CADRE MÉTALLIQUE

Cadre réalisé en tube d'acier décapé, à section carré, 30×30 mm, en épaisseur 2 mm, verni à poudre époxy finition gris ombre R.

Finitions :





ECLIPSE PIEDS CONIQUE EN MÉTAL

Pieds réalisés en tube d'acier décapé à section conique ronde, section initiale diam. 30 mm (finale diam. 16 mm), en épaisseur 1,5 mm. Vernis à poudre époxy dans les coloris mats ou à liquide avec effets métalliques. Vérins de réglage 0-15 mm.

Finitions :



BRIDGY PIEDS ARCHE EN MÉTAL

Pieds réalisés en tube d'acier décapé, section ronde diam. 25mm, traverse horizontale section 30×25mm en épaisseur 2mm. Vernis à poudre époxy dans les coloris mats ou à liquide avec effets métalliques. Vérins de réglage 0-15 mm.

Finitions :



FLAIR PIEDS EN TÔLE MÉTALLIQUE

Pieds réalisés en tube d'acier décapé, section 30×5mm, vernis à poudre époxy dans les coloris mats ou à liquide avec effets métalliques.

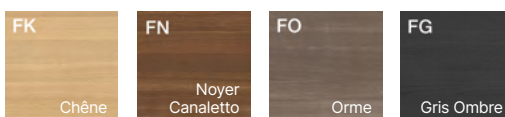
Finitions :



EDEN PIEDS CONIQUE EN BOIS

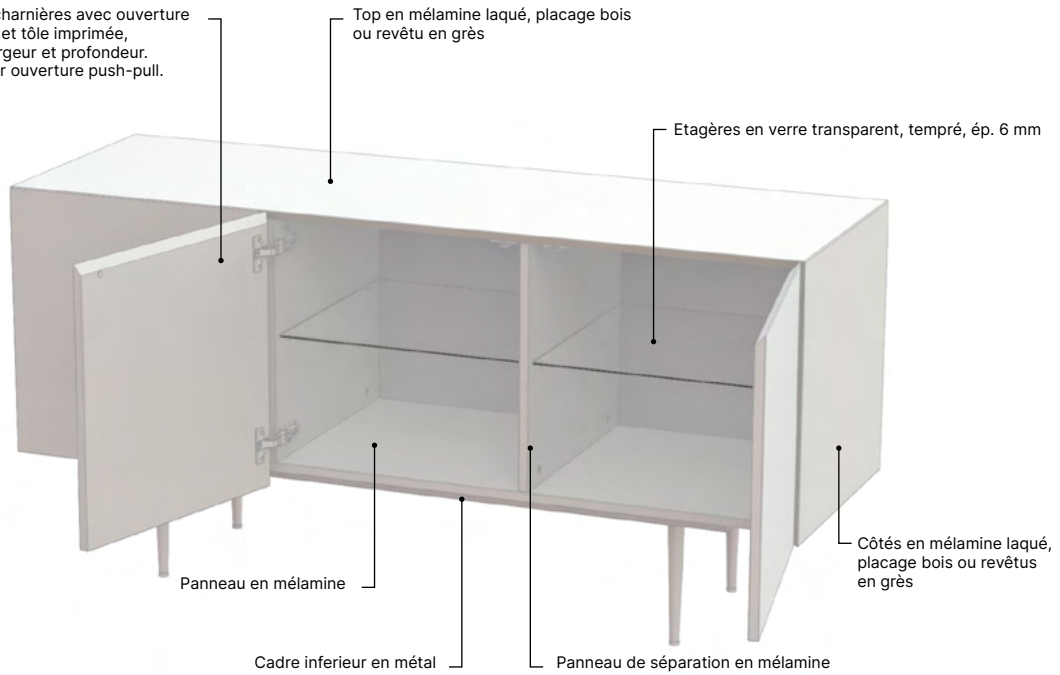
Pieds réalisés en bois de frêne, à section conique ronde, section initiale diamètre 38mm (finale diamètre 24 mm), vernis. Vérins de réglage 0-15 mm.

Finitions :

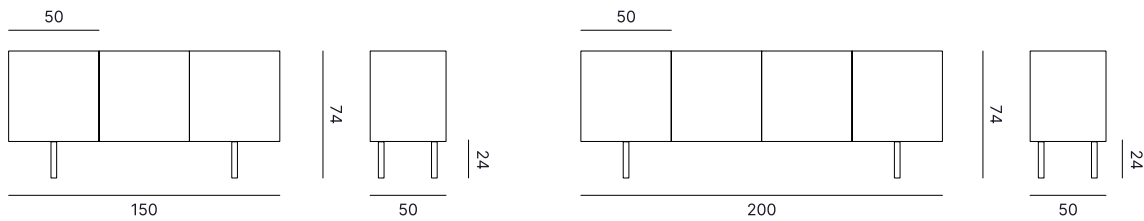


BLOOM 3 PORTES BATTENTES

Portes battentes avec charnières avec ouverture 110°, réalisées en Zama et tôle imprimée, réglables en hauteur, largeur et profondeur. Barillet magnétique pour ouverture push-pull.



DIMENSIONS DISPONIBLES





MATERIAUX ET RECYCLAGE

Les panneaux de la gamme BLOOM sont réalisés exclusivement en bois recyclé au 100% et répondent aux normes en matière de basse émission de formaldéhyde (Certification CATAS Quality Award CARB). Les résines utilisées dans les panneaux et dans le papier mélamine n'ont pas de substances SVHC (de la liste ECHA mise à jour le 12/01/2017).



CERTIFICATIONS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo met beaucoup d'attention sur la qualité, l'environnement et la sécurité afin de fournir un produit et un service très élevé par rapport aux attentes du marché.

A l'épreuve de cet engagement, l'usine a obtenu les certifications suivantes UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 et UNI EN ISO 45001/2018. Dans le respect de l'environnement, nos produits ont été certifiés par FCS et PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGIE VERTE

L'usine a complété l'installation photovoltaïque avec 4500 panneaux solaires sur une surface de 7350 m² qui couvre presque entièrement l'établissement. L'installation produit 1Mw d'énergie qui ne endommage pas l'environnement et ne produit pas de déchets.

La réduction des émissions de substances polluantes permet de faire économiser chaque année 180 tonnes de pétrole, 440 tonnes de CO₂, 514 kg de soufre, 488 kg de oxyde de azote et 23 kg de poudres.



TRANSPORT

Des volumes qui permettent l'optimisation de l'espace.
Grande réduction de la consommation d'énergie avec le transport.